

the one stop sealing company – where distributors go



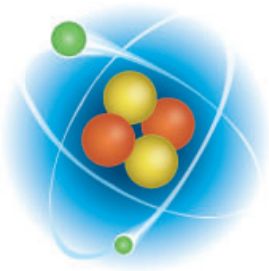
anyseals

evolast®

FFKM

**– die unübertroffene
Generation der
Perfluor-Elastomere**

evolast® – Hochleistungs-Elastomere



evolast® – FFKM

Gummi hat mit der Entwicklung von **FFKM** in der Dichtungsanwendung seinen bisherigen Höhepunkt gefunden!

evolast® verbindet die hervorragenden chemischen und thermischen Eigenschaften eines PTFE-Thermoplasts mit der Elastizität und der guten Resistenz gegen Druckverformungsrest eines Elastomers.

evolast® wird in der chemischen Industrie, in der Medizin und in der Lebensmittelindustrie, in der Öl- und Gasförderung, der Weiterverarbeitung dieser Produkte sowie in vielen anderen Fällen, in denen extreme Anforderungen an die Dichtung gestellt werden, eingesetzt.

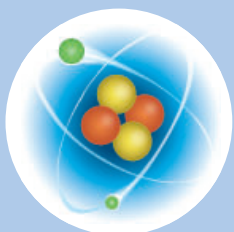
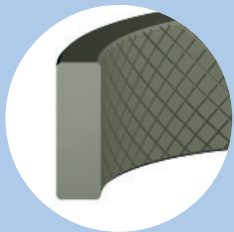
Die hohen Herstellungskosten von **evolast®** erlaubten bisher meist nur die Verwendung in diesen Bereichen. Vielen Anwendungen in denen heute andere Elastomere oder Thermoplaste eingesetzt werden, kann **FFKM** erhebliche Vorteile bieten.

Eine längere Lebensdauer und die eingesparten Kosten einer erweiterten Serviceperiode erwirtschaften oftmals mehr als die Kompensation erhöhter Initialkosten.

Nicht zuletzt deswegen wird **FFKM** sich anwendungstechnisch einen immer größeren Raum erobern, ähnlich wie FKM es vor mehr als 40 Jahren getan hat.

Hergestellt werden O-Ringe aus **evolast® FFKM** von klein bis groß! Derzeit sind etwa 10.000 verschiedene Abmessungen aus bestehenden Werkzeugen verfügbar, die größten bis 2000 mm Durchmesser, aber auch Zeichnungsteile nach Kundenspezifikation.

anyseals sieht ihre Aufgabe darin **evolast®** O-Ringe in bewährter Zuverlässigkeit ab Lager liefern zu können. Informationen, wie Preis und Lieferzeit für verschiedene Compounds, wie üblich aus dem **anyseals E-Shop**.



Name	Material	Härte	Farbe	Temperatur °C		Bemerkungen
		Shore A		von	bis	
evolast® B694	FFKM	60	weiß	-20	+270	entspricht FDA, USP Class VI - 3A-Sanitary Standard
evolast® B794	FFKM	70	weiß	-20	+270	*FDA 21CFR177.2400, *USP Class VI, *3A-Sanitary Standard, *Reg. EG 1935/2004, *DM 21/03/1973, *BfR XXI
evolast® B795	FFKM	70	weiß	-15	+300	hohe Temperaturen, entspricht FDA, USP Class VI - 3A-Sanitary Standard
evolast® B7LT	FFKM	70	weiß	-40	+250	ultra niedrige Temperaturen, entspricht FDA, USP Class VI - 3A-Sanitary Stand.
evolast® B7SC	FFKM	75	weiß	-20	+300	hohe Temperaturen, hohe Reinheit, Plasma Anwendungen
evolast® B894	FFKM	80	weiß	-20	+270	entspricht FDA, USP Class VI - 3A-Sanitary Standard
evolast® B895	FFKM	80	weiß	-15	+300	hohe Temperaturen, entspricht FDA, USP Class VI - 3A-Sanitary Standard
evolast® N694	FFKM	60	schwarz	-25	+270	Standardanwendungen
evolast® N697	FFKM	60	schwarz	-40	+260	*FDA CFR 177.2400, *FDA CFR 177.2600 , ultra niedrige Temperaturen
evolast® N775	FFKM	75	schwarz	-15	+340	hervorragende Stabilität bei hohen Temp., nicht beständig bei Dampf/Aminen
evolast® N794	FFKM	70	schwarz	-25	+270	Standardanwendungen, *FDA 21 CFR 177.2400, *FDA 21 CFR 177.2600, *3A-Sanitary Standard, *USP Class V , hohe Temperaturen
evolast® N7FD	FFKM	75	schwarz	-20	+270	*FDA 21CFR177.2400, *FDA 21CFR177.2600, *3A-Sanitary Standard , entspricht USP Class VI
evolast® N7HC	FFKM	70	schwarz	-20	+260	Dampf, Heißwasser, Amine
evolast® N7LT	FFKM	75	schwarz	-40	+250	ultra niedrige Temperaturen
evolast® N894	FFKM	75	schwarz	-25	+270	Standardanwendungen, bevorzugt bevorratet
evolast® N896	FFKM	75	schwarz	-15	+330	hohe Temperaturen
evolast® N897	FFKM	80	schwarz	-30	+260	niedrige Temperaturen
evolast® N8FD	FFKM	75	schwarz	-15	+315	hohe Temperaturen, entspricht FDA, USP Class VI - 3A-Sanitary Standard
evolast® N8LT	FFKM	75	schwarz	-40	+260	ultra niedrige Temperaturen
evolast® N8SR	FFKM	75	schwarz	-15	+330	Dampf, Heißwasser beständig
evolast® N993	FFKM	90	schwarz	-20	+270	Standardanwendungen
evolast® N994	FFKM	90	schwarz	-30	+260	niedrige Temperaturen
evolast® N995	FFKM	90	schwarz	-15	+330	hohe Temperaturen
evolast® N9ED	FFKM	90	schwarz	-15	+260	*AED NORSOK M710 – 5.33 mm, *API6A (sour gas environment) – 10% H2S *NACE TM0187 (sour gas environment) – 5% H2S und – 20% H2S *Sour fluid test Arrhenius ISO 23936-2/NORSOK M710-3
evolast® N9EX	FFKM	90	schwarz	-15	+320	*AED Norsok M710 , hohe Temperaturen
evolast® N9LT	FFKM	90	schwarz	-46	+250	*AED Norsok M710, *BS EN ISO 23936-2 , niedrige Temperaturen
evolast® V7FD	FFKM	70	grün	-15	+270	Standardanwendungen, entspricht FDA, USP Class VI - 3A-Sanitary Standard
evolast® V895	FFKM	80	grün	-15	+310	hohe Temperaturen

Generell besitzen alle evolast® Werkstoffe eine hervorragende Beständigkeit gegen Chemikalien.

In der Spalte „Bemerkungen“ finden Sie Hinweise auf spezielle Eigenschaften und Zertifizierungen für spezielle Anwendungen.

www.anyseals.eu – shop.anyseals.eu



anyseals NV

Preenakker 2-4
1785 Merchtem
Belgium
T +32 (0) 52 - 38 19-20
info@anyseals.eu
www.anyseals.eu

anyseals NV

Office Germany
Hagenau 1
D-22089 Hamburg
T +49 (0) 40-25 32 92 -11
info@anyseals.eu
www.anyseals.eu

anyseals, inc.

anyseals USA
10391 Brecksville Road
Brecksville, Ohio 44141, USA
T +1 216 676 - 99 34
F +1 216 676 - 99 35
info@anyseals.com
www.anyseals.com

anyseals NV

Office Taiwan
12F-2, 31 Shizheng North 1st Rd.
Xi-Tun Dist. Taichung 40756
Taiwan
T +886 4 22515813
M +886 933 580148
info@anyseals.tw
www.anyseals.tw