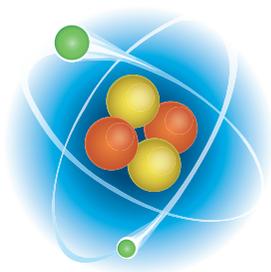


evolast[®] FFKM

La última generación de perfluoroelastómeros

evolast®: elastómeros de alto rendimiento



evolast®: FFKM

El desarrollo del **FFKM** ha llevado al caucho a una posición de liderazgo hasta ahora desconocida en el segmento de las aplicaciones de sellado,

ya que **evolast®** combina las excelentes propiedades químicas y térmicas de los termoplásticos de PTFE con la elasticidad y la mayor resistencia a la compresión de los elastómeros.

evolast® se utiliza en la industria química, médica y alimentaria. También se utiliza en la producción de petróleo y gas, así como en el procesamiento de todos los productos antes mencionados, además de en muchas otras aplicaciones en las que se espera que las juntas cumplan normativas muy exigentes.

Hasta ahora, los elevados costes de producción de **evolast®** hacían que solo pudiera utilizarse en esos ámbitos. El **FFKM** puede aportar importantes ventajas en aplicaciones en las que actualmente se utilizan otros elastómeros o termoplásticos.

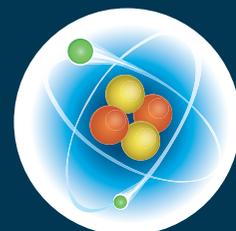
Su mayor vida útil y el ahorro de costes que ofrece un período de servicio prolongado suelen compensar mucho más que el elevado desembolso inicial.

No en vano, el **FFKM** está destinado a introducirse cada vez más en el ámbito de las aplicaciones técnicas, de forma similar a como lo hizo el FKM hace más de 40 años.

Las juntas tóricas fabricadas de **evolast® FFKM** van desde los tamaños más pequeños hasta grandes dimensiones. En la actualidad, disponemos de unas 10 000 referencias de tamaños

diferentes de las herramientas, las más grandes de las cuales presentan unos diámetros de hasta 2000 mm. También se fabrican unidades según las especificaciones y dibujos de los clientes.

Una de las misiones de **anyseals** es ofrecer también en stock juntas tóricas de **evolast®** de fiabilidad probada. La información sobre los diferentes compuestos, así como los precios y los plazos de entrega, están disponibles, como siempre, en la **tienda online de anyseals**.



Nombre	Material	Dureza Shore A	Color	Temperatura °C de a		Observaciones * certificaciones disponibles
evolast® B694	FFKM	60	blanco	-20	+270	según FDA, USP clase VI - estándar sanitario 3A
evolast® B794	FFKM	70	blanco	-20	+270	* FDA 21CFR177.2400, * USP clase VI, * estándar sanitario 3A, * Reg. CE 1935/2004, * DM 21/03/1973, * BfR XXI
evolast® B795	FFKM	70	blanco	-15	+300	alta temperatura, según FDA, USP clase VI - estándar sanitario 3A
evolast® B7LT	FFKM	70	blanco	-40	+250	temperatura ultrabaja, según FDA, USP clase VI - estándar sanitario 3A
evolast® B7SC	FFKM	75	blanco	-20	+300	alta temperatura, alta pureza, aplicaciones de plasma
evolast® B894	FFKM	80	blanco	-20	+270	según FDA, USP clase VI - estándar sanitario 3A
evolast® B895	FFKM	80	blanco	-15	+300	alta temperatura, según FDA, USP clase VI - estándar sanitario 3A
evolast® B8HC	FFKM	80	blanco	-20	+260	alta temperatura, vapor, agua caliente, aminas
evolast® N694	FFKM	60	negro	-25	+270	aplicaciones estándar
evolast® N697	FFKM	60	negro	-40	+260	* FDA CFR 177.2400, *FDA CFR 177.2600 , temperatura ultrabaja
evolast® N775	FFKM	75	negro	-15	+340	excelente estabilidad térmica, no adecuado para vapor/aminas
evolast® N794	FFKM	70	negro	-25	+270	aplicaciones estándar, *FDA 21 CFR 177.2400, *FDA 21 CFR 177.2600, * estándar sanitario 3A, * USP clase VI , alta temperatura
evolast® N7HC	FFKM	70	negro	-20	+260	vapor, agua caliente, aminas
evolast® N7LT	FFKM	75	negro	-46	+250	temperatura ultrabaja
evolast® N894	FFKM	75	negro	-25	+270	aplicaciones estándar, preferiblemente almacenado
evolast® N896	FFKM	75	negro	-15	+330	alta temperatura
evolast® N897	FFKM	80	negro	-30	+260	temperatura baja
evolast® N8FD	FFKM	75	negro	-15	+315	alta temperatura, según FDA, USP clase VI - estándar sanitario 3A
evolast® N8LT	FFKM	75	negro	-46	+260	temperatura ultrabaja
evolast® N8SR	FFKM	75	negro	-15	+330	resistencia al vapor y al agua caliente
evolast® N993	FFKM	90	negro	-20	+270	aplicaciones estándar
evolast® N994	FFKM	90	negro	-30	+260	temperatura baja
evolast® N9ED	FFKM	90	negro	-15	+260	* AED NORSOK M710 – 5,33 mm, API6A (entorno de gas ácido) – 10 % H2S * NACETM0187 (entorno de gas ácido) – 5 % H2S y – 20 % H2S * Prueba de fluido ácido Arrhenius ISO 23936-2/NORSOK M710-3
evolast® N9EX	FFKM	90	negro	-15	+320	* AED Norsok M710 , alta temperatura
evolast® N9LT	FFKM	90	negro	-46	+250	* AED Norsok M710, * BS EN ISO 23936-2 , baja temperatura
evolast® V7FD	FFKM	70	verde	-15	+270	aplicaciones estándar según FDA, USP clase VI - estándar sanitario 3A
evolast® V895	FFKM	80	verde	-15	+310	alta temperatura

Todos los compuestos evolast® presentan una excelente resistencia química.

En la columna «Observaciones» puede encontrar indicaciones/sugerencias sobre la aplicación específica, así como cualquier aprobación/certificado al respecto.



anyseals NV

Preenakker 2-4
1785 Merchtem
Bélgica
T + 32 (0) 52 – 38 19 20
E info@anyseals.eu
W www.anyseals.eu

anyseals NV

Oficina en Alemania
Hagenau 1
D-22089 Hamburgo
T +49 (0) 40-25 32 92 -11
E info@anyseals.eu
W www.anyseals.eu

anyseals, inc.

anyseals USA
10391 Brecksville Road
Brecksville, Ohio 44141, EE. UU.
T 866 - 676 - 99 34
F 216 676 - 99 35
E info@anyseals.com
W www.anyseals.com

anyseals NV

Oficina en Taiwán
12F-2, 31 Shizheng North 1st Rd.
Xi-Tun Dist. Taichung 40756
Taiwán
T +886 4 22515813
M +886 933 580148
E info@anyseals.tw
W www.anyseals.tw

where distributors go